



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka notyfikovaná 1020

# CERTYFIKÁT ZGODNOŠCI

ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

No. 1020 – CPR - 030056047

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

## ALMEVA Easy EW

Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki

typ / variant

Metalowe kanały wewnętrzne:

ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50050 G	(Ø 80-200 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G	(Ø 230-550 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G	(Ø 600 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50050 O	(Ø 80-200 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50060 O	(Ø 230-550 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50080 O	(Ø 600 mm)

Metalowe łączniki:

ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50050 G500	(Ø 80-200 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G500	(Ø 230-550 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G500	(Ø 600 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50050 O100	(Ø 80-200 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50060 O100	(Ø 230-550 mm)
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50080 O100	(Ø 600 mm)

produkowane przez:

**Almeva East Europe s.r.o.**

664 43 Želešice, Družstevní 501, IČO: 283 03 156, CZ

w zakładzie produkcyjnym:

**Almeva East Europe s.r.o., 664 43 Želešice, Družstevní 501**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

**EN 1856-2:2009**

zgodnie z systemem 2+, w ramach którego przeprowadzono certyfikację oraz, że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **11. Grudnia 2017**. pozostaje ważny tak długo, dopóki metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk, zawarte w zharmonizowanej normie oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania w zakładzie nie ulegną istotnej zmianie.



Plzeň, 11. Grudnia 2017

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

**Ing. Alexander Trinner**  
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020